



Fondazione Studi Universitari
di Vicenza



Ordine dei
Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
Verona



Università degli Studi di Verona
Polo Scientifico Didattico "Studi sull'Impresa"

Fondazione per gli Studi Universitari
di Vicenza

Seminari Alta Formazione per la Pubblica Amministrazione

Armonizzazione e controllo contabile

L'Università degli Studi Verona da alcuni anni propone attività di Alta Formazione permanente in materia di contabilità pubblica. Tra le diverse attività che intende promuovere, organizza un percorso completo di seminari capace di illustrare novità, criticità ed opportunità di cambiamento, sia dal punto di vista normativo che operativo.

Obiettivi

Il rinvio al 1 gennaio 2015 dell'entrata di in vigore della riforma sulla contabilità pubblica dà l'opportunità di prepararsi alle rilevanti novità in arrivo. In questa prospettiva i Seminari di Alta Formazione intendono fornire un percorso strutturato di approfondimento dei temi legati al processo di armonizzazione contabile previsto dal D. Lgs. 118/2011, in forza del quale dal 1 gennaio 2015 verrà resa obbligatoria l'introduzione della competenza finanziaria "potenziata", il nuovo criterio dell'esigibilità per l'imputazione di accertamenti e di impegni, il riaccertamento straordinario dei residui attivi e passivi, l'adozione di nuovi schemi di bilancio, del sistema di contabilità economico patrimoniale, del piano dei conti integrato e del bilancio consolidato. Tale armonizzazione contabile interesserà oltretutto regioni ed enti locali anche i loro enti ed organismi strumentali.

A chi sono rivolti

I Seminari si rivolgono ai Dottori Commercialisti, ai Ragionieri Commercialisti, ai Revisori Contabili, ai Responsabili dei servizi finanziari, ai Direttori Generali, ai Segretari Comunali, agli Assessori al Bilancio, ai Sindaci, ai Tesorieri ed ai Revisori dei Conti di Comuni. Province e Regioni.

Modalità di svolgimento

I Seminari di Alta Formazione sono strutturati in modo organico per fornire un completo approfondimento del processo di armonizzazione contabile. Sono articolati in due moduli di cinque incontri ciascuno, dove il primo avrà luogo a Vicenza ed il secondo a Verona.

Al termine del ciclo di Seminari ai partecipanti che abbiano frequentato l'80% delle ore di lezione verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Gli eventi sono in fase di accreditamento ai fini dell'assolvimento dell'obbligo formativo per gli iscritti agli Ordini dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili sia con riguardo ai CFP ordinari che per i nuovi CFP Enti Locali.



I Modulo

DAL 17.01.2014 AL 14.02.2014

c/o Polo Scientifico Didattico Studi Sull'impresa Di Vicenza, Viale Margherita 87 (VI)

<p>VENERDÌ 17 GENNAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 L'armonizzazione contabile prevista dal D. Lgs. 118/2011 Cinzia Simeone</p>	<p>VENERDÌ 24 GENNAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 Il principio contabile della competenza finanziaria potenziata Patrizia Ruffini</p>
<p>VENERDÌ 31 GENNAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 Bilancio e programmazione Francesco Delfino</p>	<p>VENERDÌ 7 FEBBRAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 Le società partecipate e il bilancio consolidato Stefano Pozzoli L'esperienza della Provincia di Vicenza Angelo Macchia</p>
<p>VENERDÌ 14 FEBBRAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 La sperimentazione tra luci ed ombre Mauro Bellesia La responsabilità amministrativa contabile Sergio Moro</p>	

II Modulo

DAL 21.02.2014 AL 21.03.2014

c/o Università degli Studi di Verona

c/o Università degli Studi di Verona, Silos di Ponente, Via Cantarane 24 (VR)

<p>VENERDÌ 21 FEBBRAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 Le principali problematiche a seguito dell'armonizzazione contabile Gianni Trovati</p>	<p>VENERDÌ 28 FEBBRAIO 2014 ore 09.00 – 13.00 Gli schemi di bilancio Patrizia Ruffini</p>
<p>VENERDÌ 7 MARZO 2014 ore 09.00 – 13.00 La gestione e le operazioni di rendicontazione Alessandro Beltrami</p>	<p>VENERDÌ 14 MARZO 2014 ore 09.00 – 13.00 La revisione contabile Antonino Borghi</p>
<p>VENERDÌ 21 MARZO 2014 ore 09.00 – 13.00 I controlli della Corte dei Conti Elena Brandolini</p>	

Iscrizioni

I Seminari sono a numero chiuso (massimo 60 iscritti). Le domande d'iscrizione dovranno essere spedite per posta elettronica all'indirizzo silvia.moretto@univr.it oppure consegnate a mano o spedite tramite posta ordinaria al seguente indirizzo: Segreteria Polo Scientifico Didattico Studi Sull'impresa Di Vicenza, Via dell'Artigliere 19 – 37129 Verona, **entro il termine del 20.12.2013**.

Il contributo di partecipazione individuale per singolo modulo è di € 300,00 + IVA; la quota di partecipazione ad entrambi i moduli è pari a € 500,00 + IVA. Il versamento della quota è da corrispondere entro il 20.12.2013 a mezzo bonifico bancario presso: BANCA POPOLARE DI VERONA - IBAN IT45J050341175000000011053 intestato al Polo Scientifico Didattico Studi Sull'impresa (Università di Verona) con causale: Iscrizione Seminari "Armonizzazione e controllo contabile". Il pagamento della quota di iscrizione dà diritto alla frequenza e a copia dei materiali didattici forniti dai docenti.

Coordinamento Scientifico ed organizzativo

Prof. G.A. Sala, Prof. G. Alberti, Prof.ssa C. Leardini, Prof.ssa B. Campedelli, Prof. S. Pozzoli, Dott.ssa P. Ruffini, Prof. A. Beretta Zanoni, Dott. C. Terrin, dott. Marco Poggi, dott. Alberto Mion.

Per eventuali chiarimenti contattare la Segreteria del Polo Scientifico Didattico di Vicenza - Tel. 045/8028307 dalle ore 09.00 alle 13.00 od inviare e-mail a: silvia.moretto@univr.it.



DOMANDA DI ISCRIZIONE

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA

(Resa ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 – Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa – G.U. n. 42 del 20/02/2001)

Il/La sottoscritto/a Dott./Dott.ssa..... M F
(Cognome e nome)

CHIEDE

l'iscrizione ai Seminari Alta Formazione per la Pubblica Amministrazione "Armonizzazione e controllo contabile"

- I modulo
 II modulo

A tale fine (consapevole delle responsabilità penali previste in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci - art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000):

DICHIARA

- codice fiscale _____
- di essere nato/a a _____ il ____ / ____ / ____
- di essere residente a _____ prov. (o Stato estero) _____
- c.a.p. _____ in via/piazza _____ .tel. ____ / ____
- cell. _____ e-mail _____
- di essere di nazionalità _____ e di cittadinanza _____
- di essere in possesso del seguente titolo di studio: _____
- di esercitare la seguente attività lavorativa _____
presso _____

....., li

.....
Firma non autenticata

Allegato: Copia ricevuta di pagamento per iscrizione

Quota di iscrizione €